

STERİLİZASYON RULOSU ŞARTNAMESİ

- ✦ Ürün ISO 9001:2000 ve CE belgeli olmalıdır.
- ✦ Rulolar etilenoksit ve buhar indikatörlü olmalı renk değişimi net olmalıdır.
- ✦ 60 gr/m² medikal kraft kağıt diğer tarafı kopolimer filminden üretilmiş olmalıdır.
- ✦ Beş kattan oluşan filmi (min.50 mikron) diğer iki katmanlı filmlerden daha dayanıklı ve esnek olmalıdır, uzun süreli sterilizasyonda yıpranmamalıdır.
- ✦ Filmin dış polyester (PET) katman yüksek ısı dayanımı sağlarken alttaki polipropilen (PP) esaslı katman yüksek sağlamlık, esneklik ve kolay açılabilme özelliklerinin yanında yüksek yalıtım ve yırtılma direnci sağlamalıdır.
- ✦ Paketlenmiş ürünler şeffaf filminden rahatlıkla görülebilmelidir.
- ✦ ISO 11140-1 göre uygulanmış işlemci indikatörleri bulunmaktadır.
- ✦ İndikatörlerin renk değişimleri net olmalıdır.
- ✦ Vakum sistemli otoklavda bariyer dayanımı en üst seviyede olmalıdır. Bunun yanı sıra paket kolay açılabilmeli ve açarken partikül bırakmamalıdır. Steril edilen paketin açılması esnasında oluşan tozlanmadan ötürü doğan kontaminasyonu minimuma indirmelidir.
- ✦ Gaz ve buhar indikatörleri, kağıt ile film arasında kenarda olmalı, yerleşimleri asıl sterilizasyon bölgesinin dışında kalmalıdır.
- ✦ Rulolarda açılma yönü bulunmalıdır.
- ✦ Ruloların enicm boyu 200mt uzunluğunda olmalıdır.